



NOTICE TECHNIQUE INTERARMEES HABILLEMENT

NTIH
SCA 8405-0083
MARS 2026
V0

POLO SERVICE COURANT MANCHES LONGUES AAE

Utilisation : personnel militaire Armée de l'Air et de l'Espace.

1 - PRESENTATION GENERALE

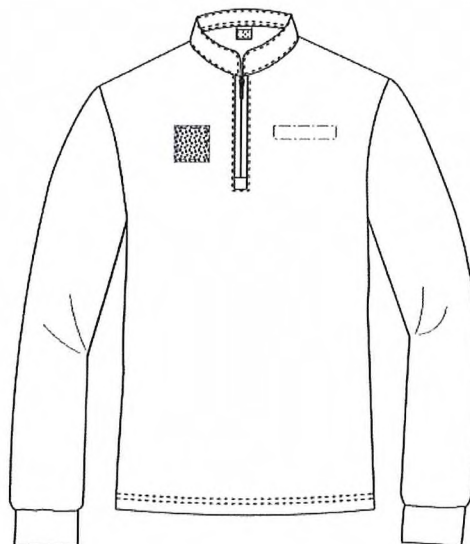
Le polo est confectionné en maille piquée double face.

Le polo manches longues se décline en 8 tailles : 80 ; 88 ; 96 ; 104 ; 112 ; 120 ; 128 et 136 et en 3 subdivisions de longueurs de manches : C (court), M (moyen) et L (long).

L'article doit satisfaire à la description donnée par le présent document.

Une broderie « ARMEE DE L'AIR ET DE L'ESPACE » est réalisée sur le devant côté gauche.

Sur le côté droit est positionnée une bande astrakan permettant la pose de l'insigne de grade.



(Illustration non contractuelle donnée à titre d'exemple)

SOMMAIRE

Article	Feuillet
PRESENTATION GENERALE	1
DONNEES LOGISTIQUES	2
TABLEAU DE DISTRIBUTION	3
MATIERES PREMIERES ET COMPOSANTS	4 à 5
DESCRIPTION	6 à 13
MARQUAGE ET CONDITIONNEMENT	14
SUIVI MODIFICATIONS – VALIDATION	15
ANNEXE – FICHE TECHNIQUE VALANT ENGAGEMENT	16

NTIH SCA 8405-0083 POLO SERVICE COURANT MANCHES LONGUES AAE	FEUILLET 2/16	MARS 2026 V0
--	--------------------------	-------------------------

2 – DONNEES LOGISTIQUES DE REFERENCEMENT

DESIGNATION LONGUE	DESIGNATION COURTE	RAG
POLO SERVICE COURANT MANCHES LONGUES AAE	POLO SC ML AAE	En cours d'attribution
TAILLE	NNO	RAD
80 C	En cours d'attribution	En cours d'attribution
80 M	En cours d'attribution	En cours d'attribution
80 L	En cours d'attribution	En cours d'attribution
88 C	En cours d'attribution	En cours d'attribution
88 M	En cours d'attribution	En cours d'attribution
88 L	En cours d'attribution	En cours d'attribution
96 C	En cours d'attribution	En cours d'attribution
96 M	En cours d'attribution	En cours d'attribution
96 L	En cours d'attribution	En cours d'attribution
104 C	En cours d'attribution	En cours d'attribution
104 M	En cours d'attribution	En cours d'attribution
104 L	En cours d'attribution	En cours d'attribution
112 C	En cours d'attribution	En cours d'attribution
112 M	En cours d'attribution	En cours d'attribution
112 L	En cours d'attribution	En cours d'attribution
120 C	En cours d'attribution	En cours d'attribution
120 M	En cours d'attribution	En cours d'attribution
120 L	En cours d'attribution	En cours d'attribution
128 C	En cours d'attribution	En cours d'attribution
128 M	En cours d'attribution	En cours d'attribution
128 L	En cours d'attribution	En cours d'attribution
136 C	En cours d'attribution	En cours d'attribution
136 M	En cours d'attribution	En cours d'attribution
136 L	En cours d'attribution	En cours d'attribution
THC	En cours d'attribution	En cours d'attribution

3 – TABLEAU DE DISTRIBUTION PAR TAILLE

TAILLE	STATURE (en cm)	TOUR DE POITRINE (en cm)
80 C	≤ 159,1	≤ 82,9
80 M	160 à 180	
80 L	180,1 à 200	
88 C	≤ 159,1	83 à 90,9
88 M	160 à 180	
88 L	180,1 à 200	
96 C	≤ 159,1	91 à 98,9
96 M	160 à 180	
96 L	180,1 à 200	
104 C	≤ 159,1	99 à 106,9
104 M	160 à 180	
104 L	180,1 à 200	
112 C	≤ 159,1	107 à 114,9
112 M	160 à 180	
112 L	180,1 à 200	
120 C	≤ 159,1	115 à 122,9
120 M	160 à 180	
120 L	180,1 à 200	
128 C	≤ 159,1	123 à 130,9
128 M	160 à 180	
128 L	180,1 à 200	
136 C	≤ 159,1	131 à 139
136M	160 à 180	
136 L	180,1 à 200	
THC	Selon besoin	

4 - MATIERES PREMIERES ET COMPOSANTS

- tricot de fond

Spécification technique relative aux articles confectionnés à base de tricot du dernier GEM/HT en vigueur.

Composition (tricot) : 50% coton / 50% polyester

Mode de liage : piqué double face, face intérieure (contre la peau) en coton et face externe en polyester.

Coloris : PANTONE 16-3922 TCX Brunnera Blue

Zone d'acceptation :

Couleur	DL	Da	Db
BLEU	- 1 à + 0.5	- 0.5 à + 0.6	- 1 à + 0.5

Masse surfacique : 260 g/m² ±5%

Solidité des teintures :

Indices minimaux		
	Dégradation	Dégorgement (#)
Lumière	6	-
Lavage domestique à 60°C à l'aide d'un détergent	5	4/5
Frottement à sec	4/5	4/5
Frottement humide	4/5	4/5
Sueur	4/5	4/5
Chlore	4	-

(#) Essais effectués sur une étoffe multifibre, les résultats seront analysés en fonction des matières premières du tricot.

Variation dimensionnelle :

Variations dimensionnelles maximales après 3 lavages à 40°C, sans relaxation préalable du tricot de fond et selon l'essai 4N ⁽¹⁾ de la norme NF EN ISO 6330 :

	Sur tricot non confectionné ⁽²⁾	Sur article confectionné
Sens « colonnes »	± 5 %	± 5 %
Sens « rangées »	± 5 %	± 5 %

Comportement après 10 lavages à 40°C ⁽¹⁾ :

- bon comportement du thermo-adhérent après entretiens
- aucune dégradation du coloris n'est admise
- bon comportement de la fermeture à glissière et aucun effilochage constaté
- aucune dégradation de la broderie ne doit être constatée
- pas de migration de coloris entre le tricot et le fil de broderie
- absence de déformation du polo
- aucune dégradation des auto-agrippants n'est admise

Résistance au boulochage selon RTPT (30 min) : grade 4 minimum, un léger peluchage est toléré

Résistance à l'éraillage, selon la notice d'essai n°5B des spécifications techniques relative aux articles confectionnés à base de tricot : grade 3/4 minimum

Aucune détérioration du tricot n'est attendue suite à la pose ou au frottement d'un ruban auto-agrippant partie crochet sur le tricot de fond.

Vitesse de séchage, selon la NF EN ISO 17617 : ≤ à 75 minutes

Méthode A1 par suspension pour 0,3 g d'eau, à l'état neuf comme après 3 lavages à 40°C selon l'essai 4N ⁽¹⁾.

bande de propreté <i> finition encolure</i>	<u>Composition</u> : polyester/coton ou coton <u>Largeur</u> : 10 mm minimum <u>Coloris</u> : assorti au tricot de fond. Solidités teintures : égales au tricot de fond.
ruban de renfort <i> couture d'épaule</i>	<u>Composition</u> : coton <u>Coloris</u> : assorti au tricot de fond <u>Largeur</u> : 15 mm
fil pour broderie	<u>Couleur</u> : PANTONE n°19-4028 TCX Solidité teintures : égales au tricot de fond, pas de dégorgement sur le tricot de fond
auto agrippant partie astrakan jersey bouclé (ou velours)	<u>Composition</u> : polyamide <u>Epaisseur</u> : 1,8 mm <u>Masse surfacique</u> : environ 250 g/m² <u>Le ruban doit garantir (NF G 91-103)</u> : - une résistance à la traction longitudinale : ✓ à l'état neuf de 6,25 N/cm² minimum ✓ après 10 lavages à 40°C, 4N⁽¹⁾ de 5,80 N/cm² minimum - une résistance à l'ouverture : ✓ à l'état neuf de 0,85 N/cm² minimum ✓ après 10 lavages à 40°C, 4N⁽¹⁾ de 0,80 N/cm² minimum <u>Coloris</u> : PANTONE 16-3922 TCX Brunnera Blue Aucune dégradation du coloris ni de l'aspect n'est toléré après 10 lavages à 40°C (4N)⁽¹⁾.
fermeture à glissière et curseur <i> pour le col</i>	Spécifications techniques applicables aux fermetures à glissière et aux accessoires du dernier GEM/HT en vigueur. <u>Type de FàG</u> : mailles inversées Curseur : métallique avec préhension discrète et facile en plastique <u>Classe</u> : 4 <u>Longueur</u> : 16 cm <u>Coloris</u> : assorti au tricot de fond
fil à coudre	Spécifications techniques applicables aux fils à coudre du dernier GEM/HT en vigueur. <u>Composition</u> : mélange synthétique/coton ou 100% synthétique <u>Coloris</u> : assorti au tricot de fond. Solidités teinture et variations dimensionnelles : égales au tricot de fond
thermo-adhérent	Spécifications techniques applicables aux entoilages thermo-adhérents du dernier GEM/HT en vigueur. Bon comportement (adhérence, absence de cloquage, de déformation...) des thermo-adhérents après 3 lavages à 40°C selon l'essai 4N⁽¹⁾ de la norme NF EN ISO 6330. <u>Coloris</u> : blanc

^{a1)} Lavages successifs, sans relaxation. A l'issue des cycles d'entretiens, les articles sont séchés à plat. Pour tous les entretiens, le lavage en machine est effectué avec la poudre ECE A, sans perborate, et sans EDTA.

^{a2)} Les dimensions de l'échantillon testé sont de 50 cm x 50 cm minimum »

5 – DESCRIPTION

5.1 – Confection / fabrication / finition

- Corps

L'assemblage du devant et du dos, ainsi que les coutures d'épaules sont réalisés au point de surjet (506).

Le rempli du bas de l'effet est de 20 mm, au point de recouvrement 2 aiguilles (406).

Le devant comporte une fermeture à glissière avec sous-patte.

Les épaules sont renforcées par un ruban pris dans la couture d'assemblage des épaules dos et devant.

Un ruban auto-agrippant partie astrakan de forme carrée, de dimensions 50 x 50 mm est plaqué sur le côté droit. Une broderie « Armée de l'Air et de l'Espace » est réalisée sur le côté gauche. Les dimensions de la broderie sont données au feuillet « 8 ». Le positionnement du ruban auto-agrippant et de la broderie sont indiqués sur le patronnage.

- Manches

Les manches montées sont assemblées au corps par une couture au point de surjet (506).

Les manches sont en un seul morceau, fermées sous le bras dans le prolongement de la couture côté.

Elles sont finies par un poignet rapporté, monté en tubulaire.

- Col

Le col est de forme « col officier » avec une fermeture à glissière avec sous-patte.

Le dessus et le dessous de col sont renforcés par un thermo-adhérent.

Prescriptions particulières

Toutes les parties susceptibles de s'effilocheur sont surjetées.

Tous les assemblages au surjet sont réalisés par une surjeteuse 2 aiguilles 4 fils (506).

Toutes les extrémités des piqûres non arrêtées par une couture transversale comportent un aller-retour machine solide.

Les rubans auto-agrippants sont plaqués à 2 mm du bord.

Les prises en couture doivent être suffisantes pour éviter toute échappée.

L'extensibilité des coutures doit être au moins égale à celle du tricot ; aucune rupture de couture et/ou maille coupée n'est admise.

A la suite d'une traction manuelle, il n'est pas constaté d'échappée de tricot ou de maille, ni de craquement des coutures.

5.2 - Essai de bien-aller

Le modèle sera validé sous réserve de satisfaction des essais de bien aller sur individu, à l'état neuf ainsi qu'après 3 lavages à 40°C (4N)⁽¹⁾. Le seul respect des caractéristiques minimales prévues par la présente notice ne saurait en aucun cas rendre acceptable des articles ne donnant pas satisfaction aux essais de bien-aller.

Lors de l'essai de bien-aller, on évalue particulièrement si le tricot épouse bien le corps, son serrage, et les plis éventuels sont notés (emmanchures, col, bassin). Celui-ci peut être effectué sur individu. Lors de ce contrôle, il ne doit être constaté aucune gêne au porter (par exemple aux emmanchures ou, au niveau de la carrure et des épaules).

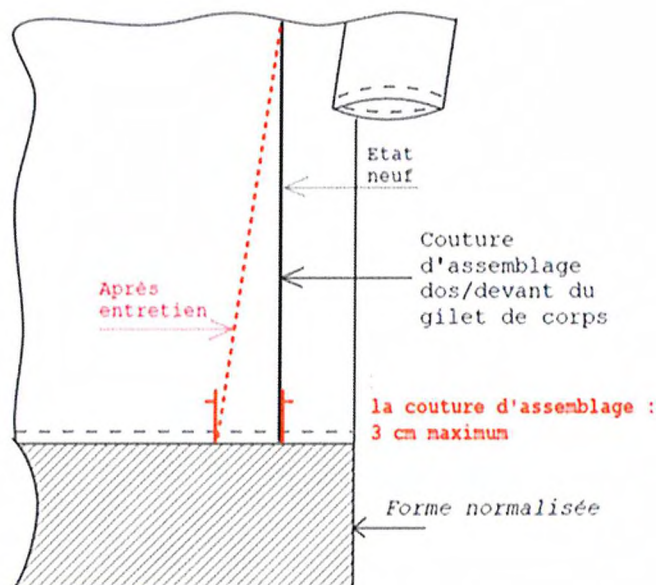
5.3 - Décalage couture

Lors du passage des polos sur les formes normalisées (écart 0) décrites dans la norme NF G 30-103, les coutures d'assemblage dos/devant ne doivent pas être décalées de plus de 3 cm à l'état neuf ainsi qu'après 3 lavages à 40°C (4N)⁽¹⁾.

Lorsque le décalage se fait sur le devant de la forme, il est indiqué un décalage positif.

Lorsque le décalage se fait sur l'arrière de la forme, il est indiqué un décalage négatif.

Exemple détermination de vrillage



^{a)} Lavages successifs, sans relaxation. A l'issue des cycles d'entretiens, les articles sont séchés à plat. Pour tous les entretiens, le lavage en machine est effectué avec la poudre ECE A, sans perborate, et sans EDTA.

5.4 – Caractéristiques broderie « ARMÉE DE L’AIR & DE L’ESPACE »

Dimensions totale :



Police : FUTURA STD EXTRA BLOD, en caractères gras

La broderie doit être suffisamment garnie. Les lettres ne sont pas liées.

Le positionnement est décrit au feuillet 12 de la présente notice.

Comportement après 10 lavages à 60°C (essai 6N)⁽¹⁾ : aucune migration de coloris n’est admise.

			Tailles								
	Dimensions	STATURES	80	88	96	104	112	120	128	136	TOLÉRANCES
1	Longueur épaule	toutes statures	13,2	13,8	14,4	15,1	15,7	16,3	17,0	17,6	±0,5
2	Demi-tour de poitrine mesuré sous l’emmanchure et demi-tour de bas		42,5	46,5	50,5	54,5	58,5	62,5	66,5	70,5	±1
3	Demi-tour de taille		39,5	43,5	47,5	51,5	55,5	59,5	63,5	67,5	
4	Carrure devant mesurée au-dessus RAAPA grade et de la broderie		33	35	37	39	41,1	43,2	45,5	47,8	
5	Longueur devant mesurée de la base de l’ encolure au bas du polo	C	58,2	59,0	59,8	60,6	61,4	62,2	63,0	63,8	
		M	61,2	62,0	62,8	63,6	64,4	65,2	66,0	66,8	
		L	64,2	65,0	65,8	66,6	67,4	68,2	69,0	69,8	
6	Longueur mesurée de la pointe d’épaule encolure au bas du polo	C	67,4	68,4	69,4	70,4	71,4	72,4	73,4	74,4	
		M	70,4	71,4	72,4	73,4	74,4	75,4	76,4	77,4	
		L	73,4	74,4	75,4	76,4	77,4	78,4	79,4	80,4	
7	Longueur mesurée de la pointe d’épaule emmanchure au bas du polo	C	64,9	65,5	66,2	66,9	67,8	68,2	69,7	70,8	
		M	67,9	68,5	69,2	69,9	70,8	71,2	72,7	73,8	
		L	70,9	71,5	72,2	72,9	73,8	74,2	75,7	76,8	
8	Longueur couture côté	C	45,5								
		M	48,5								
		L	51,5								
9	Longueur manche poignet compris	C	57								
		M	67								
		L	72								
10	Demi-largeur manche mesurée sous le bras		16,8	17,8	18,8	19,8	20,9	22,1	23,2	24,3	±0,5
11	Demi-largeur bas manche mesurée à 3 cm au-dessus du poignet		11,6	12,0	12,3	12,7	13,1	13,5	13,8	14,1	
12	Demi-largeur poignet		9,0	9,3	9,6	9,9	10,2	10,5	10,8	11,1	
13	Demi-largeur base du col mesurée en ligne droite		19,4	20,4	21,4	22,4	23,4	24,4	25,4	26,4	
	Hauteur col		3,5								
	Hauteur poignet		5								

5.6 – Référence & listing LECTRA

Edition : Modele

Nom	Date de creation	Date de	Commentaire
26C	11/8/2025 14:45:1	2/3/2026 14:33:52D	POLO AAE

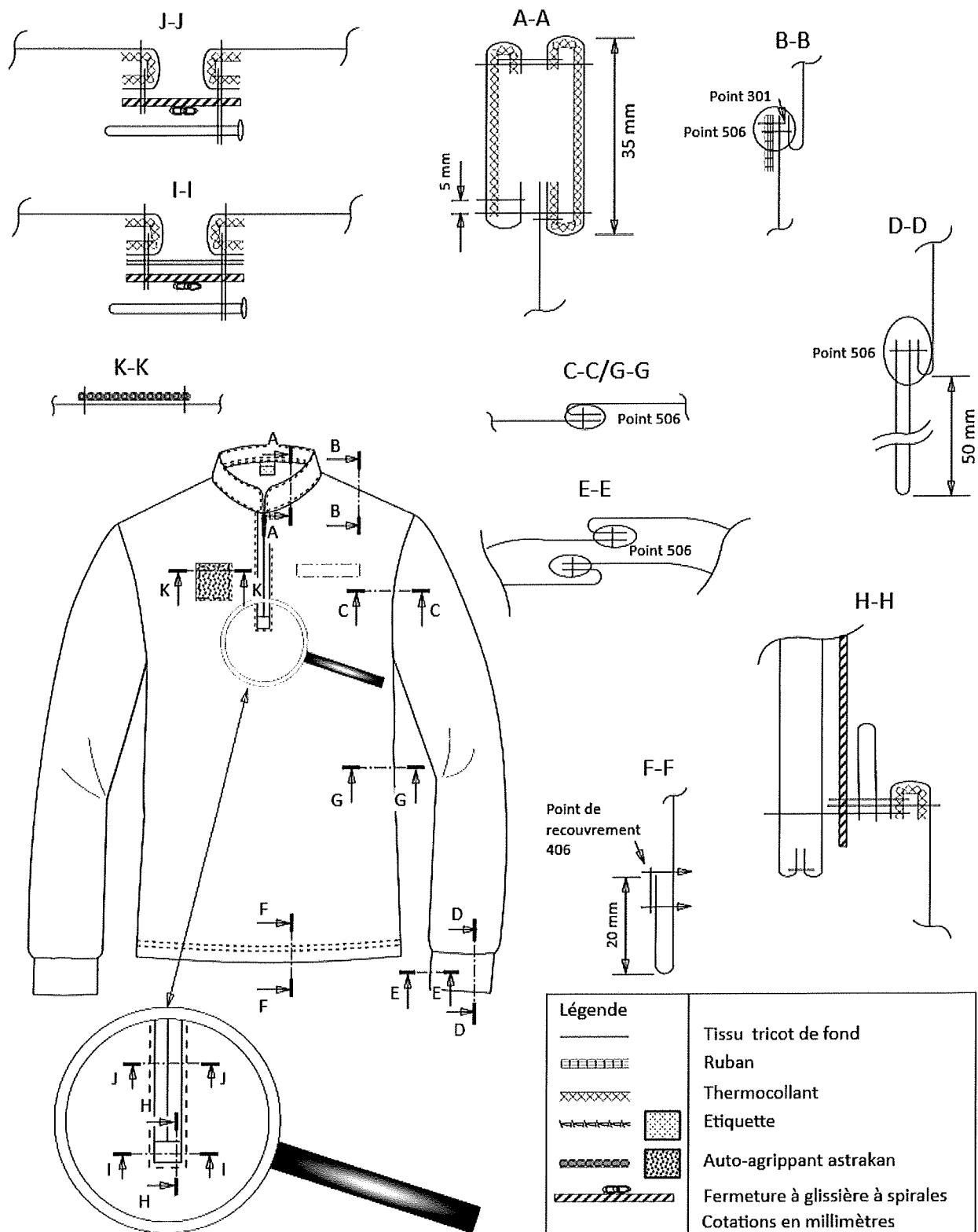
Edition : Variante

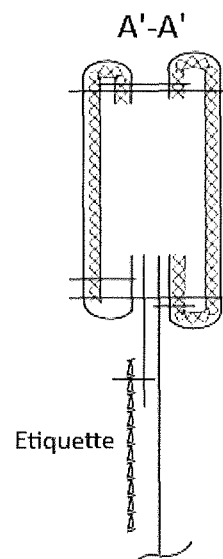
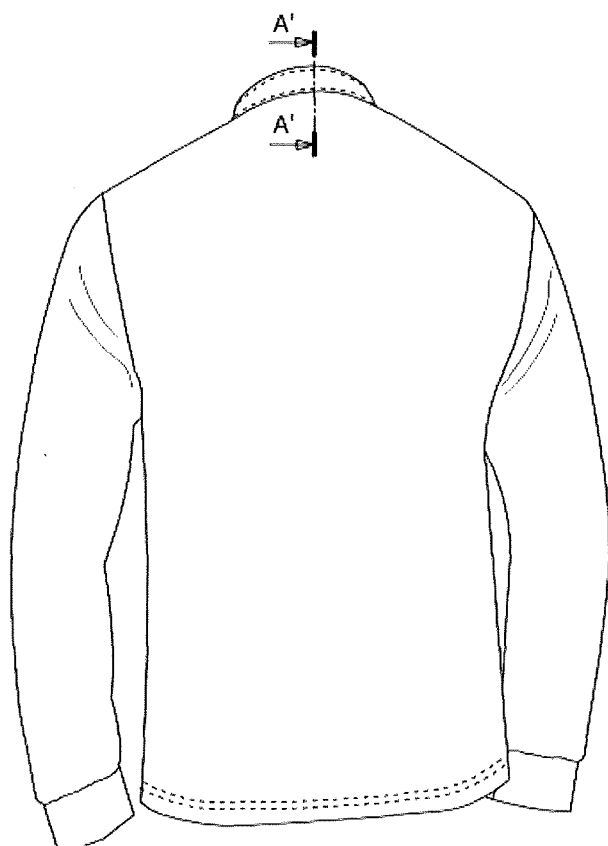
Nom	Commentaire
A26CA	POLO MANCHE LONGUE STATURE EN C/M/L

Edition : Articles Piece

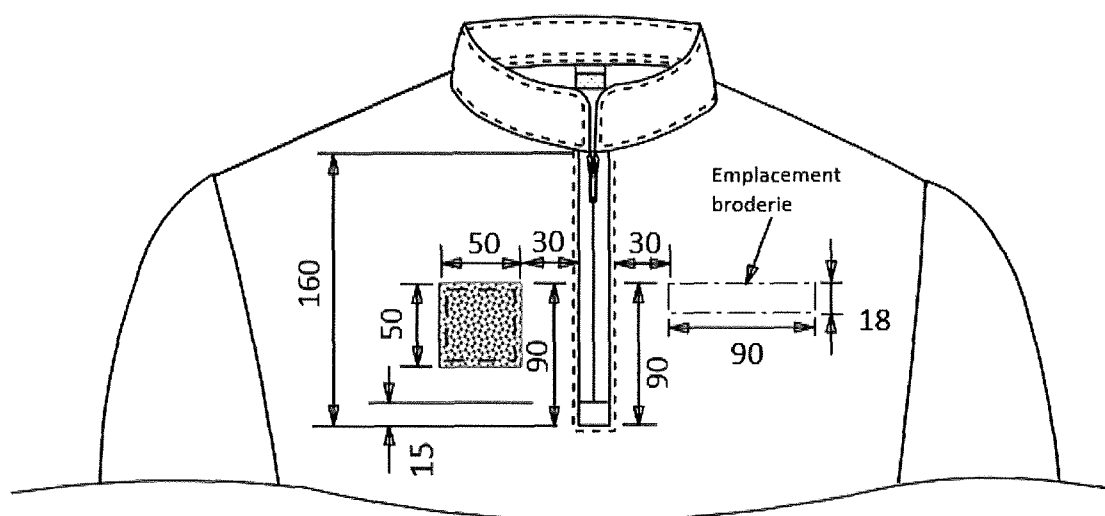
Piece	nbPS	PDH	Tis.	Commentaire
26CA001	1	0	1	DEVANT FG
26CA002	1	0	1	DOS
26CA003	0	1	1	MANCHE LONGUE
26CA004	0	1	1	POIGNET
26CA005	1	0	1	DESSUS DE COL
26CA006	1	0	1	DESSOUS DE COL
26CA007	1	0	1	SOUS PATTE
26CA008	1	0	1	GARAGE
26CA009	1	0	T	THERMO DESSOUS DE COL
26CA010	1	0	T	THERMO DESSUS DE COL

5.7 – Croquis & sections de montage

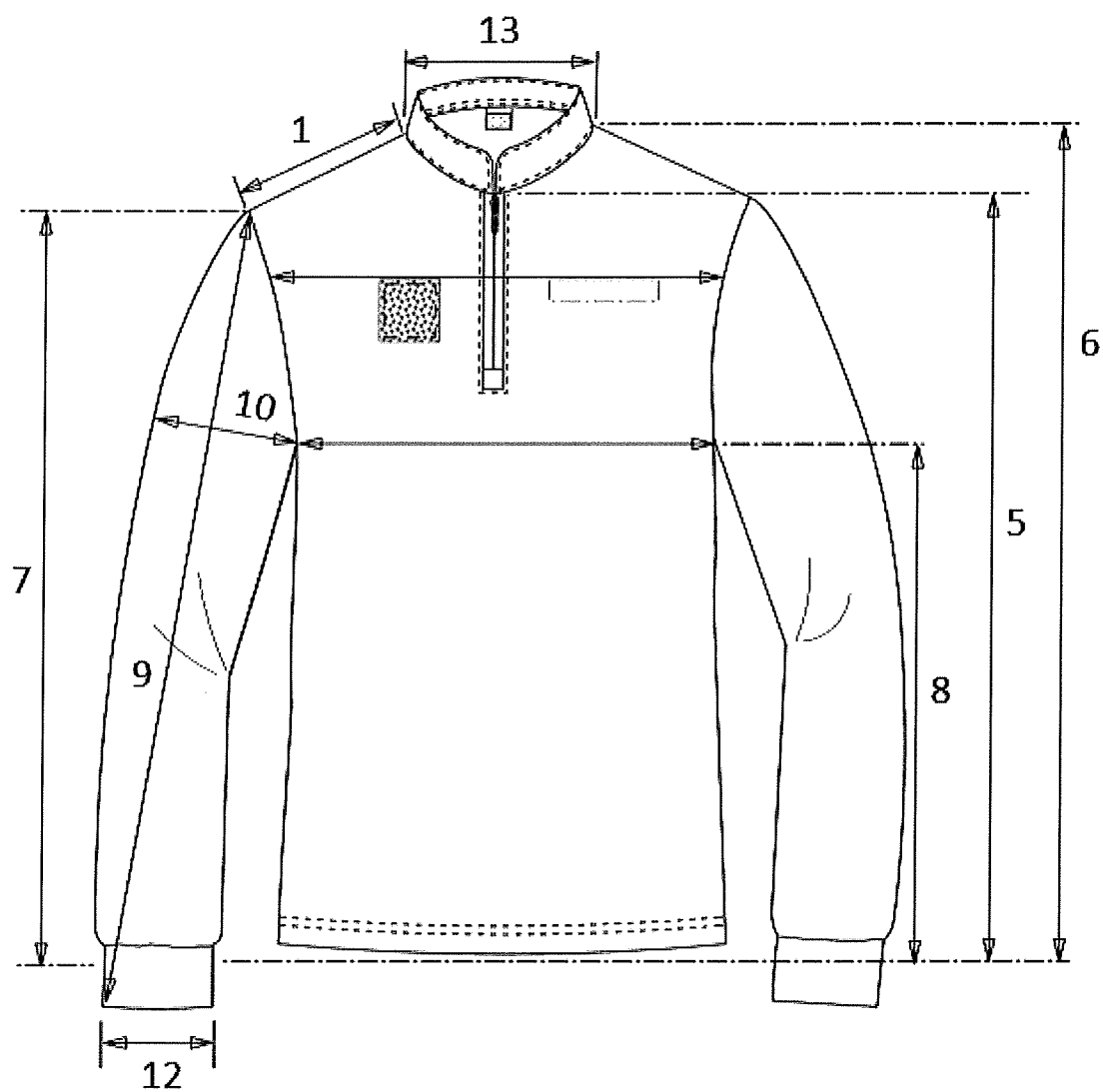




Cotations



Polo manches longues

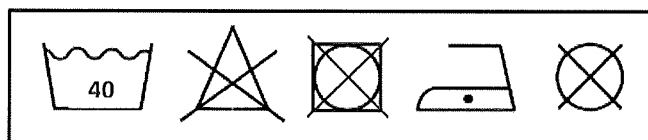


6 - MARQUAGE ET CONDITIONNEMENT

6.1 - Marquages

Chaque article reçoit un marquage qui doit être distinct et **inaltérable** (pas d'étiquette collée), à savoir :

- la raison sociale du fournisseur
- le numéro de marché
- l'année de fabrication
- le code LECTRA
- la taille
- la composition
- le code d'entretien



L'étiquette de marquage est plaquée sur une petite pièce de tricot, elle-même prise dans l'encolure milieu dos afin que celle-ci puisse être facilement retirée par l'utilisateur.

Ces marquages peuvent être réalisés par impression et doivent être aisément lisibles et permanents.

En cas d'utilisation d'une étiquette celle-ci doit être blanche, cousu sur une pièce de tricot elle-même prise dans la couture d'encolure dos.

La marquage unique d'entretien est constituée conformément au code d'entretien NF EN ISO 3758 (indice de classement G08-004) : selon les recommandations du fournisseur.

Les symboles d'entretien ne peuvent être utilisés qu'avec l'accord du COFREET (Comité Français de l'Etiquetage pour l'Entretien des Textiles).

Les contrôles de l'indélébilité des marques sont effectués dans les conditions définies par les normes NF EN ISO 105 C06 – Essai C2S (lavage à 60°C) et NF EN ISO 105 D01 (nettoyage à sec).

Après 3 lavages l'indice minimal de dégradation demandé est de 4.

6.2 - Conditionnement

Tous les emballages et étiquettes nécessaires sont à la charge du titulaire et doivent être conformes à la notice technique interarmées habillement SCA-0000-0002 relative au conditionnement, emballage, palettisation et modalités de mise à disposition des articles lors des réceptions.

Les articles sont emballés individuellement dans un sachet plastique recyclé et recyclable, la taille doit être visible sans manipulation de l'article. Le mode pliage est laissé à l'initiative du fournisseur.

Chaque article reçoit une étiquette code à barres sur laquelle est apposée la raison sociale, le numéro de marché, le numéro de bon de commande et le code à barres correspondant à la RAD.

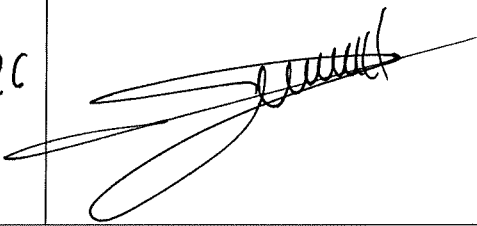
Les polos manches courtes sont conditionnés par carton de 30 unités de même taille.

7 – SUIVI DES MODIFICATIONS - VALIDATION

7.1 - Suivi des modifications

VERSION	DATE	OBJET
V0	SEPTEMBRE 2025	• Création de la FPIH

7.2 - Validation document

GRADE, NOM, PRENOM	FONCTION	DATE	SIGNATURE
COMMISSAIRE GENERAL DE 2 ^{EME} CLASSE RENAUD DUTT	DIRECTEUR DU CIEC	2/04/2026	

8 - ANNEXE - FICHE TECHNIQUE VALANT ENGAGEMENT

L'original de ce document sera transmis avec l'acte d'engagement pour lui être annexé et devenir contractuel.

IDENTIFICATION :

Article :	POLO SERVICE COURANT MANCHES LONGUES AAE	
Référence de la procédure :		
Raison sociale du fournisseur :		
	Nom de la société :	Lieu de fabrication :
Tricot de fond		
Auto agrippant		
Fil pour broderie		
Fil à coudre		
Bande de propreté		
Ruban de renfort		
Fermeture à glissière		
Thermo-adhérent		
Article confectionné		
Réalisation de la broderie		

CARACTERISTIQUE TECHNIQUE :

	<u>Tricot de fond</u>
<u>Nombre de fils en travail</u>	

« En cas de marché, je m'engage à livrer une fourniture conforme en tous points à l'échantillon accepté par l'Administration (avec ses réserves le cas échéant) et présentant les caractéristiques ci-dessus indiquées. »

A, le.....

Signature